

ZPS.525.2.2021

## **OGŁOSZENIE**

**Burmistrza Golczewa**

**z dnia 10 czerwca 2020 roku**

Zgodnie z art. 19a ust. 5 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2020 r. poz. 1057) cyt. dalej „ustawa”, Burmistrz Golczewa informuje, iż dnia 8 czerwca br. do tut. Urzędu wpłynęła oferta Stowarzyszeniu Przyjaciół Ziemi Golczewskiej z siedzibą przy ul. Zwycięstwa 12, 72-410 Golczewo, reprezentowanego przez Marię Kozieło -Vice Prezesa. Oferta dotyczy realizacji zadania publicznego w zakresie podtrzymywania i upowszechniania tradycji narodowej, pielęgnowania polskości oraz rozwoju świadomości narodowej, obywatelskiej i kulturowej.

Złożona oferta spełnia wymogi formalne oraz warunki określone w art. 19a ust. 1, tj. wysokość dofinansowania zadania nie przekracza kwoty 10.000,00 zł i zadanie będzie realizowane w okresie nie dłuższym niż 90 dni.

Zgodnie z art. 19a ust. 4 ustawy, w terminie 7 dni od ukazania się niniejszego ogłoszenia można wnieść uwagi dotyczące złożonej oferty tj. do dnia 17.06.2021 r. Uwagi należy złożyć w formie pisemnej w sekretariacie Urzędu Miejskiego w Golczewie – I piętro lub drogą elektroniczną na adres e-mailowy: [m.jacuniak@golczewo.pl](mailto:m.jacuniak@golczewo.pl) w raz z adnotacją „Uwagi do oferty na realizację zadania publicznego w trybie art. 19a”.

Z up. BURMISTRZA

  
**Andrzej Swatowski**  
Zastępca Burmistrza